# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-119457

(43)Date of publication of application: 20.04.1992

(51)Int.CI.

G06F 15/20

(21)Application number : 02-239052

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing:

11.09.1990

(72)Inventor: SHIMIZU HARUO

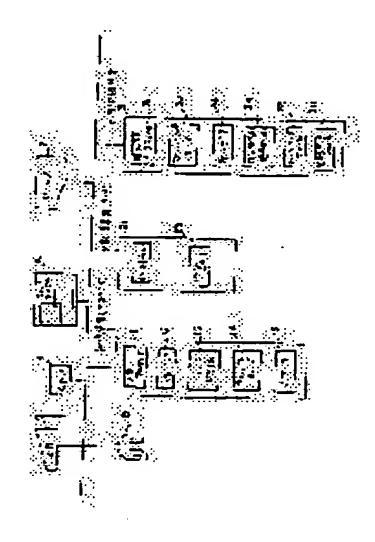
YOSHIZAKI OSAMU

**OGA MANABU** 

#### (54) DOCUMENT PROCESSOR

## (57) Abstract:

PURPOSE: To edit a color text, a color picture and a color image as well as to output the result of these editing corresponding to the functions of a display device and a printer to be connected by providing a means outputting color documents including a typesetted graphic, text and picture corresponding to the performance of the display device and the printing device. CONSTITUTION: A instruction means 9 instructs how to shape and typeset the color text, color graphic and color picture in a situation independing from a display device 6 and a printer 7, and a processing means 4 shapes and typesets a document including the text, graphic and image based on the contents of an instruction by the instruction means 9. An output control means 4 outputs the color document including the typesetted graphic, text and picture corresponding to the performance of the display device 6 or the printer 7. That is, when an output is executed by means of the display device 6 or the printer 7, the output control means 4 controls the output to be correspondent to the performance of the display device 6 or the printer 7. Thus, an environment in which the graphic and picture are colored and integrated can be obtained.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

19 日本国特許庁(JP)

⑪特許出顋公開

#### 平4-119457 四公開特許公報(A)

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)4月20日

G 06 F 15/20

546 A

6914-5L

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 14 頁)

#### ❷発明の名称 文書処理装置

团特 願 平2-239052

願 平2(1990)9月11日 **②**出

治 夫 個発 明 者 水 明 吉 崎

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

キャノン株式会社内

個発 賀 個発 明 者 大

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

创出 顯 人 キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

19th 理 弁理士 大塚 康德

外1名

## 1. 発明の名称

文普処理装置

## 、特許請求の範囲

表示装置及び印刷装置を接続し、カラーテキス トとカラー図形とカラー画像を整形及び組版した 文書を作成する文書処理装置であつて、

カラーテキストとカラー図形とカラー画像をど のように整形・組み版するかを前記表示装置や前 記印刷装置に依存しない状態で指示する指示手段 Ł.

| 核指示手段の指示内容に基づき、テキスト、図 形、イメージを含む文書を豊形・組み版する処理 手段と、

この組み版された図形、テキスト、画像を含む カラー文書を前記表示装置やあるいは前記印刷装 置の性能に合せて出力する出力手段とを備えるこ \*\* とを特徴とする文徴処理装置。

## 3. 発明の詳細な説明

#### 【産業上の利用分野】

本発明は文書の作成・編集を行なう文書処理装 置に関するものである。

#### 【従来の技術】

近年のこの種の装置、特にDTP分野において は、文字のページ内での最適配置を計算する処 理、すなわち、組み版処理の形態には二種類あ る。

1 つはWYSIWY-G (What You See Is That You Gat)システムであり、広く普及しているワー ドプロセツサがこれに対応する。

.このシステムは、文書作成者が最終印刷形態を 画面上で見ながら対応する位置に対応する文字サ イズで文字入力するシステムである。このシステ ムにおける長所及び短所としては、以下のような 点が挙げられる。

#### 長所:

・ューザが最終画面を見ながら文字入力する のでほぼ自分の思い通りの文書作成が可能。

- ・ユーザインターフエースに優れている。
- ・短い文管作成が容易。

#### 短所:

- ・大部の文書での統一的な取り扱いに難(章を 1 定の文字サイズで書くetc)。
- ・目次や索引作成にはバッチ的処理が必要。
- ・他システムでの文書再利用が困難。
- ・専用装置が必要。

もう1つはパッチ型システムでスタンフォード 大学のKuuth教授によつて作成されたTEX や、AT/T社で開発されたroffシステムが これに対応する(文献:木村泉:"文書整形管 語"情報処理P.559~P.654.Ju1,1981)。第2図 を用いてその過程を説明する。これらのシスイル は文またようを含むソースファイル は文テキストエデイタ50で作成して、それをコンパイル52して、組み版した中間ファイル53 を作成し、その結果を画面上で表示54したり プリンタで印刷55したりする。

このシステムの特徴として、

3

れている。一方、バッチ型のシステムでは、文書をプログラムする事を直接ユーザに実行させる代わりに、構造化エディタをかぶせてユーザに次にどのようなコマンドを入力できるかをアイコン等で示して、組み版言語に精通している必要をなくしている。

このようにして最近の文書組み版処理はWYSIWYGとバツチ型のハイブリッドな様相を呈している。

### [発明が解決しようとする課題]

しかしながら、これらバッチ、WYSIWYG 型の両方のシステムでは、スライド、OHPet この特殊用途を除いて、文書自体は白黒で作成さ れる事が多かつた。

特に、バッチ処理型のシステムにおいては、カラー図形やカラー画像を装置独立な形式で文書に取り入れる事が従来から困難であつた。

しかしながら、一方では、最近の周辺装置やモニタのカラー化等による高線能化により、テキストや図形、イメージの混在したカラー文書を取り

#### 長所:

- ・大部の文書で統一的な取扱いが容易。
- ・目次や常引作成の機能を取り込みやすい。
- ・通常のテキスト機末を持つワークステーション、パーソナルコンピュータでも動作可能。

#### 短所:

- ・文書をプログラムするような型なので、素人 には難しい。
- ・処理結果としては、それをコンパイルし表示しないとわからない。
- ・短い文章だとWYSIWYGで作成した方が 随単。

この比較で見るように、WYSIWYGやバッチ型の文書処理システムはそれぞれの長所と短所があるが、近年では、それぞれ自分の欠点を解消しようとシステムの拡張を行っている。例えばWYSIWYG型のシステムに目次や案引の一括処理機能を導入したり、スタイルシートを導入して自じペーシスタイルで文書を作成するといったバッチ型システムの長所を取り入

4

扱える、すなわち印刷と組み版結果のプレ表示の必要性が高く望まれている。

ここで、カラー図形やカラーイメージ及びカラーテキストを装置固有の方法で利用出来でも、 他システム間とのデータ交換性は保証されないと いう欠点が存在する。

本発明はかかる従来技術に鑑みなされたものであり、カラーテキスト、カラー画像更にはカラーイメージを翻集することができると共に、それらの編集結果を接続される表示装置や印刷装置の機能に合せて出力することを可能ならしめる文書処理装置を提供しようとするものである。

#### [課題を解決するための手段]

この課題を解決するため本発明の文書処理装置は以下に示す構成を備える。すなわち、

表示装置及び印刷装置を接続し、カラーテキストとカラー図形とカラー画像を整形及び組版した文書を作成する文書処理装置であつて、カラーテキストとカラー図形とカラー画像をどのように整形・組み版するかを前記表示装置や前記印刷装置

に依存しない状態で指示する指示手段と、該指示手段の指示内容に基づき、テキスト、図形、イメージを含む文書を整形・組み版する処理手段と、この組み版された図形、テキスト、画像を含むカラー文書を前記表示装置やあるいは前記印刷装置の性能に合せて出力する出力制御手段とを備える。

#### [作用]

かかる本発明の構成において、指示手段の指示内容に基づいて処理手段がテキスト。図形、イメージを含む文章の整形・組版を行う。そして、それを表示装置や印刷装置に出力するときには、出力制御手段が前記表示装置やあるいは前記印刷 設置の性能に合せて出力するよう制御する。

#### [実施例]

以下、添付図面に従つて本発明に係る実施例を詳細に説明する。

第1図は本実施例における文書処理システムのブロック構成図である。

図中、1は本システムの処理手順(第7、10

·7

メージデータファイル35及び図形データファイル36を入力として組み版結果をマルチウインドウシステム6に表示するプレビュアである。13は組み版結果をプリンタでは出力するための印刷ドライバ(印刷専用のプログラム)である。14はウインドウシステム6を動作させるためのウインドウサーバプログラム、15は印刷の命令が発行された場合、その起動順序に従つて印刷を行うスプーラである。

記憶装置 2 において、 2 1 はウインドウシステムでのユーザからのマウス 8 やキーボード 9 を利用しての要求をキューイングするイベントキューである。 プリンタ(記録装置) 7 で記録する際、その設置が例えば Post Scriptなどのページ記述 音語を装備していないと、ホスト側でその 1 ページのイメージを作成する必要がある。 2 2 はそのための設けられたイメーシ展開用のページメモリであり、記録対象の画像(文字や図形等)はその上に直接描画する。

外部記憶装置3において、31は組み版を行う

図のプログラム等)を記憶するための記憶を記憶するための記憶を記憶するには、なり、 3 は本システムの記憶を記憶されるのないを記憶されているのでは、 4 は処理手が、 4 は処理手が、 5 なののでは、 5 なののでは、 5 なののでは、 6 は、 4 はののでである。 6 は、 5 なのでである。 6 は、 5 なのでである。 6 は、 6 は、 7 なののでである。 6 は、 7 なののでである。 7 ないののでは、 8 は、 7 ないののでである。 7 ないののでは、 8 は、 1 ないのでである。 7 ないのである。

記憶装置1において、11は文書フォーマッタ (組み版プログラム)であり、後述する組み版 ソースフアイル31からのデータ、フォントメト リツクデータ32、イメージデータ35の利用サイズ、そして図形データ36の利用サイズを出力する。 12は文書フォーマッタ11によつて作成された DVIフアイル34とフォントデータ33、イ

8

際に、命令+文字情報+図形やイメージ配置情報を含んでいる文書組み版を行う際に必要な文字のメトゥック情報(文字高さ、文字なの字する際に必要な文字を印字する際にインスを記憶しているフォントデータである。34は文字のドットパターンとである。34は文字のドットデータである。34は文字である。34は文字である。34は文字である。34は文字である。34は文字である。35は文字である。36は文字である。35は文字である。36は文字である。35は文字である。36は文字である。35は文字である。36は文字である。35は文字である。36は文字である。35は文字である。36は文字である。35は文字である。

上述した構成よりなる本実施例システムのメインフローを第3図を参照しながら簡単に説明する。

このフローは基本的に第2図の従来のバッチ型 テキスト組み版システムに類似しているが、新規 な処理として以下のものを備えた。 (1) 組み版処理のソースフアイル91に、カラー図形92やカラー画像93情報をどのように取り込むか(どこの位置にどの大きさ)の指定を出来るようにした。

(2)上記で作られたソースフアイル91に対して従来のテキストだけを配置するような組み版システムに対して、画像+イメージ情報を含めて組み版できるように拡張した。

(3)組み版された中間ファイル95からカラー画像ファイル93やカラー図形ファイル92のオリジナル情報を参照して、マルチウインドウ6上にフルカラーのテキスト+画像+イメージをそのシステムの能力に合せて表示する処理97を作成した。

(4)上記と同様で、フルカラーで記録装置7に 記録できるようにした。

上述した(1)~(4)の各部の詳細を順に説明する。尚、本実施例では基本的にTEXやroffやscrlbe等のバッチ型文書処理システムの両方

1 1

組み版時に割り付けられる仕組となる。

例 ( C G M の時 ):

c.g m {file name = example.cgm, height = 5cm, width = 4cm }

ここで、\cgmはCGMのフアイルをinclude するというコマンドを示すが、コマンドは"\ (バツクスラツシュ)で始まり、文音中のテキストと区別する仕組となつている。 {…} の中はパラメータを示し、"file name="で実際にinclude する CGMのフアイル名称を示す。また、"heigt=", "width="でCGMが展開されるべき領域の高さ、幅をそれぞれ示す。

次にチキストのカラー化に関して述べるが、組み版ソースファイルに必要な拡張として、従来の白黒情報のみならず、フォントの色を明示的にコマンドで指定する方法が考えられる。すなわち、従来のフォント種、大きさに色情報とるわけてあり、これはデフォルトの色を三原色(R、G、B)の割合で指定したデータペースファイル98

に適用可能であるが、説明の間略化のためにここではTEX等のバッチ型システムを例にして説明する。

1)、カラー画像・図形の取り込み手段+テキストのカラー化について。

基本的に本システムではカラー画像やカラー図形フアイルは本体のテキスト組み版フアイルとは別ファイルとし、DTPの分野で標準的に利用されているフォーマットに従うものとする。

図形はCGM(Computer Graphics Matafile)というISO標準やPost Script (Adobe 社の登録商標)、画像はTIFF(Tag Image FileFormat = Aldus 社の登録商標)の標準フォーマットを仮定している。こうする事により、より多くのシステムで本方式の利用が可能となる。

実際に、図形やイメージを文書中に挿入するためには、以下のようなコマンドをソースフアイル 9 1 に入れ、現在点(Current Active Position = C A P )を基準として、図形やイメージ領域が

1 2

を作成し、それらの色を明示的にソースファイル 中で指定する事により実現出来る。

色データペースの構築例を示すが、左端に色を示し、次にはR, G, Bの各色成分を8ピット(O~255)で示し、Oが最小の明るさ、255が最大の明るさとして指定する。色データペースの例を第4図に示す。

カラーフオントの指定例として:

\ blue (これは青色のテキスト)

\red · (これは赤色のテキスト)

\green(これは緑色のテキスト)

のように指定すると現在の色で対応する部分を描 く。

2) . カラー関係、図形、テキストの組み版手段 について。

説明を簡単にするためにテキストだけの従来の 組版方式について説明した後、画像や図形も加え る方式について言及する。

組み版は基本的に2つの概念を用いて、実際のページ整形を行つている。1つはBox (箱)と

いう伝念であり、文字フォントのようにページの どの部分にあつてもその高さ、深さ、幅が変化し ないものである。

2 つ目は g l u e ( 概しろ) という概念であり、行来合せ、ページ高さ合せ等を行うために、B o x 間の伸び縮みしうるスペース最である。

この2つの概念を用いて、まずBox及びglueを組み合せて文字を行方向に最適位置となるように配置を決定する。

次に、この行方向に最適配置が行なわれた文字 列をページ全体にうまくフィットするように文字 間のパランスを調整する仕組みとなる(第5図参 照)。

また、図形や画像を含めて文書の組み版を行うには、図形や画像を、前述した幅(width)、高さ(height)、深さ=0を持つ1つの文字フォントとして取り扱う事により容易に拡張可能となる。

これで、テキスト+図形+画像を含む文書を組み版した結果は、装置独立なDVIファイル34

1 5

担み版位置を計算する際の基本単位は例えば 2<sup>-1</sup> pt (ptは1/72 Inch) 等とし、整数 単位で計算しても誤差がほとんど出ない単位とし て計算する。

3) カラーテキスト、図形、イメージのウインドウ上でのプレビュー (表示) について。

このプレビュー(表示)は最近、Xウインドウに代表されるマルチフォント、図形、イメージのカラー表示機能を持つウインドウシステムの出現により、組み版結果を記録装置7によつてプリントアウトする前に画面上に高速に、かつ安価に結果を確認出来る事を特徴としている。

以下にそのアルゴリズムを第7図を用いて説明する。

まず、スチップS201で組み版結果を表示するウインドウの表示枠全体のサイズを決定する。 通常、このサイズは表示し得る限りの最大サイズ となるよう設定するとよい。次にステップS20 2で、実際に表示するウインドウがフルカラー( RGB各8ビット)サポートか又は疑似カラー(

1 7

に格納される。DVIの名称は組み版箱果を出力 装置の解像度やフォントに依存しない形態で保持 し、その結果、どのマシンで契行しても同じ結果 が保証される事に由来する。この中間結果ファイ ルの例を第6回に示す。

図中、180はDVIファイルである事を示す 識別子であり、181は組み版された各ページの 情報で、例えばそのページ内に含まれるフォント 名称、サイズ、色及び実際のページの組み版結果 情報182へのポインタから構成され、ページ数 だけこのヘッダが存在する。ページ情報部182 には、実際の組み版された情報を含み、基本的に 以下のような情報が格納される。

フォント切換 (タイプフェース+サイズ+色)命令

- ・印字文字コード
- · 水平 · 垂直方向現在位置移動量
- ・矩形描画(現在位置に指定された幅、高さ)
- ・カラー画像情報(ファイル名称、幅、高さ)
- ・カラー図形情報(ファイル名称、幅、高さ)

1 6

例えばRGBがそれぞれ3,3,2ビット又はRGBでれるレベルetc)かを判定し、フルカラーサポートでない時は1パイトの情報でR,G,Bがどのようにウインドウ上で発色するかを示すLUT (Look Up Table )を設定する(ステップS203)。こうする事によつて同時に発色できる色数には限りがあるが、カラー表示のための初期化が終了する。

実際の印刷イメージとCRTの表示画面とでは 解像度が異なるため、表示用の文字フォントはプリント用に使われるフォントを縮小する(ドット 構成数を少なくする)必要があるし、カラー画像、図形も同様に縮小する必要がある。この縮小 倍率をステップS204で決定するが、それは表示画面の縦横方向のドットサイズと利用するの縦 が向のドットサイズの比較となる。

これらの準備が終了した後、文書フォーマッタ 11で作成した、表示したいDVIファイルを オーブンした役、対応ページ情報のありかを第6 図のページへツダ181をたぐる事によつて、ファイル内をシークする(ステップS205)。後はページ内の組版情報(182)を1コマンドずつスキャンして(ステップS206)、注目ページに対する処理が終了したと判断するまで(ステップS207)、対応した処理ルーチン(ステップS209~S219)を実行する。

これらの処理ルーチンを大別すると、以下の 5 つに分類できる。

a. 文字コマンド (ステップ S 2 0 9, S 2 1 0)

文字コマンドは文字コードをパラメータとして 持ち、現在のフォント種・サイズ・色で指定され た文字コードを現在位置(CAP)に表示する。 フォントはフォント切換命令で指定されたものを 利用し、切換時に1 バイト(欧文)、2 バイト (和文)フォントデータ 3 2 のアクセス手法に関 する処理手順へのポインタが得られる仕組みで する。もし、ウィンドウシステムがフルカラーサ ボートの場合はフォント色として、色データベ

1 9

それとは逆にサーバ側にフォントが存在する場合には、フォントの拡大、縮小はクライアントから容易には実行できないため、サーバ内に存在するフォントのうち最も近いフォントを選択して、文字コードのみクライアント側から送出する。 b. 画像コマンド (ステップ S 2 1 1 。 S 2 1 2)

画像を文書中に貼り込む際にまず、オリジナル画像を画像表示サイズ(先に説明されたwidth、height)へ変換する事とそこからウインドウに表示するための倍率に変換する。この2つの変換を組み合せ1つの変換で表現すると:

orig-width : オリジナル画像の幅方向有効ドット数(オリジナル解像度)

orig-height: オリジナル画像の高さ方向有効 ドツト数(オリジナル解像度)

dest-width : 組み版する幅方向のドット数( ステップS204で仮定した解

dest-height:組み版する高さ方向のドツト数

スで指定されている R、G、Bは B ピット×3情報を指定するし、そうでない時には 2・4 ピットから B ピットへR、G、B おのおの変換した を見っているのおの変換なステンでは ではないではない。 ではでいるのではない。 ではでいるのではない。 ではない。 ではない。

例えば、メウインドゥのようなサーバ・クライアントモデルでも表示するためのフォントがクライアント側に依存する場合とサーバ側に依存する場合利用方法が異なる。

大きな相違点は、クライアント側がフォントを アクセスするか、サーバ側がフォントをアクセス するかである。クライアント側がフォントをアク セスする時には、ステツプS204で決定された 縮小率に従つてフォントを縮小し、ウインドウに 扱示するのに最適なフォントサイズに変換した 後、フォントイメージをサーバに送出する。

2 0

(ステップ S .2 O 4 で仮定した 解像度での)

変換倍率 = min (dest-width dest-height orig-height)

×ステップ S 2 0 4 の 倍 率

で求まる。これはどういう事を示しているかというと、オリシナルの画像が400DPIで100×100dot のサイズであるとすると、それを(1 cm×2 cm)の幅、高さの領域に印字したいとする。そしてその結果を100DPIのウインドウ上に表示したいと仮定すると、変換倍率は、

min 
$$\left(\frac{2/2.54}{1/4}, \frac{1/2.54}{1/4}\right) \times \frac{1}{4} = \frac{1}{2.54}$$
の倍率となる。

ここでは、x,y方向に同じ比率での拡大、縮小を仮定している。この変換倍率に従つて、オリジナル画像自体をまず拡大、縮小するが、縮小時には単純にx,y両方向の間引きで行ない、拡大時にはx、y両方向への水増しすることで行う。

これ以外にも、近傍画茶で論理和をとりながらの

像度での)

#### **特開平 4-119457(7)**

拡大etc のようにいろんな方法も選択出来る。このように表示用に回像サイズを変換後には、次の処理としてオリジナル回像の色精度と表示側の色精度とのギャツブをなくすべく、色の深さ方向の変換処理が必要である。

ここで、色精度として代表的な3種類、日黒(1ピット), 疑似カラー(8ピット), フルカラー(24ピット)を考える。そうすると、第8 図に示すような変換パターンが考えられる。

・ウインドウの色精度に対応した表示のための画像が得られると、実際にその情報+現在位置をサーバ14に送出して、ウインドウ上にカラー画像を表示する。

C. 図形コマンド (ステップ213, 214)

図形の場合も画像と同様にオリジナルの図形を 組み版サイズに拡大、縮小する倍率にステップ 2 0 4 で求めた拡大、縮小倍率をかけて、最終的に オリジナル図形座標系からウインドウ座標系への 変換式をまず求める。

その後、図形ファイルをスキャンして図形要素

2 3

フォントに切り換える命令をクライアントから サーバに送り、サーバ内部でフォント切換にとも なう処理を実行する。

4). カラーテキスト, 図形, イメージの印刷に ついて、

以下に、各々の方式について説明する。

を見つけると、その座標に対して上記の変換式を 筋して、ウインドウ上での座標に変換し、該当す るウインドウに対する図形描画ルーチンをコール する形式となる。

ここで、図形の色要素が変換されるたびにテキスト部で述べたように色指定コマンドを送出して、現在の色属性をupdateしておく。
d. 位置移動コマンド(ステップ215, 216、

現在位置(CAP)座標を内部的に保持している変数 h, wに縦又は横方向の移動量に応じた量を加算して、現在位置(x, y)を保持する。e. フォント切換コマンド(ステップ217, 218)

印字するためのフォント(タイプフェース・サイズ情報、色etc)を切り換える命令が入力されると、例えばメウインドウのクライアント側にフォントがある形態だと、クライアント内のフォントアクセスのための関数へのポインタを切り換える。逆にサーバ側にフォントがある場合には最適

2 4

4-a. 記録装置側にインタブリタを持ち記録イメージを生成する場合。

基本的な処理の流れは、3)、の表示で示した 第7図のフローと似ているが、組み版結果から記 録装置のページ記述言語に変換する際の留意点を 述べる。

a). 画像やイメージを決められたサイズに変換するためのスケーリング。

もし、ページ記述言語自体にスケーリングを サポートする機能があればそれを利用する。 もし、なければ3)、で述べたようにオリジ ナルの画像はホスト側で拡大、縮小率に従い 変換し、図形の位置惰報はスケーリングを加 えて記録装置にコマンドを送出すればよい。

b).記録装置の色情報に対応した色変換する。 記録装置の持つ色精度に従いオリジナルのテキスト、画像、図形の色コマンドを変換して 記録装置に情報を送出する事で記録が出来 る。

4-b.ホスト側にページメモリを持ち、情報を展開

した後、記録装置にページメモリ情報全体を送出する場合。

本方式では、記録装置側にページ配述書語(例えばPost Script )を解析して記録する機構がない場合を仮定し、ホスト(本装置)に設けられたページメモリ22を用い、そのページメモリ上にテキスト、図形、画像情報を展開した後、ビデオ信号として記録装置に情報を転送して印字する。

処理のキーとなるのは出力装置の色精度、すなわち白黒(1 ピット)、疑似(8 ピット)、フルカラー(2 4 ピット)にあわせて動的にページメモリ2 2 に深さを考慮してメモリを割り当て、そこにオリシナル情報の色情報度を記録装置側の色精度に合致するように変換処理する事である。

このページメモリ配置の例を第9図を利用して説明する。

・まず、白風のピットマップに関しては、同図 (A) に示すように、行方向に走査して 8 ピットを 1 バイトにパックして情報を格納する。 又ドット へのアクセスが容易となるように 1 行 n ドットの

2 7

り当てる。そして、記録装置に送る場合は、

イ)R,G,Bのブレーン毎に送出する。

ロ) R , G , B の順に 1 画素ずつ送出する。 の二つの方法が考えられるが、これは記録装置に 依存するので、最初に記録装置を確認して対応す ればよい。

ここで、注意すべき点は、白黒ピットマップ例では"OR"験理、すなわち、すでに描画すれているイメージに論理和をとる事は意味をなすが、フルカラーや疑似カラーにおいてあり、指定の力を出す事は不可能であり、指定とこののでは、図形情報をよっての対象をである。このは、対し、カラー情報の表現能力に問題がある。

そこで、表現能力を高めるために、オーバレイ ブレーンやアルフアブレーンの導入する手法が考 えられる。

オーバレイブレーン

これは通常のカラーテキスト、画像、図形を

時に、行の終端がバイト領域に含数するように、8-(r. mod 8)ピット分パデイングを行う。そして、次の行の情報が次のバイトより連続して割り当てられる。尚、ここで使用した『mod"であるが、"A mod B"とは、AをBで割ったとこの余り返す関数である。

・疑似カラーでは前者のピットマップが、ここでは同図(B)に示すように、8枚重なつたものと考え、1画素単位に1バイト(8ピット)で表現される仕組みとなる。ここで、一般的な1バイト中でのカラー情報の表現方法として、3ピットをR及びGに、2ピットをBに割り当てる。

又、配録装置によつては、色を特たないが白から風への濃度階間を持つ事により濃淡再現出来るものもあるが、その際には8ピットで計256階調表現出来る。

・フルカラービットマップでは同図(C)に示すように、R、G、B毎に3つの独立したページメモリを割り当て、R、G、Bそれぞれ1画素に対して1パイトずつ専有し、行方向順にメモリに割

2 8

ページメモリのフルカラー又は疑似カラープレーンに腹腕するとともに、例えば、白黒のチキスト、画像、図形etcを1ピット深さのオーバレイプレーンに展開し、オーバレイプレーンの白黒情報をカラーブリンタに優先させて印刷する(第9図(D)参照)。

別の問題点として、A 4 サイズに 4 0 0 D P I の解像度で出力する際には、白黒で 2 M バイト, 疑似カラーで 1 6 M バイト, フルカラーで 4 8 M バイトのページメモリの容量が要求される。

白黒の場合は別として、疑似カラーやフルカラーのページメモリがWS(ワークステーション)で確保出来る形態であれば問題ないが、通常のWSでは一度に確保する事は困難な場合が多い。そこで、解決策として、ページメモリの確保及び描画を何回かに分割して、それらの描画イメージを連結する事によつて最終了描画イメ・シを作成する。第10図を参考にしながら説明すると、まず、疑似カラーメモリの分割個数をシステムの1度に割り当可能容量と比較して決める。

そして、分割数分のページメモリへの存き込みが終了すると、それらの個数分のファイルを連結して1つの完全な疑似カラーページメモリを作成する(ステップ307)。

ここでは、疑似カラー例を示したが、フルカラーに関しても同様にして実現出来る。

最後になるが、チキスト、図形、イメージのページメモリ上への描画のアルゴリズムは第7図のプレビューの概略フローと同様であるが、異な

3 1

[発明の効果]

以上説明したように本発明によれば、カラーテキスト、カラー画像更にはカラーイメージを編集することができると共に、それらの編集結果を接続される表示装置や印刷装置の機能に合せて出力することが可能になる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は実施例における文書処理システムのブロック構成図、

第2図は従来のバッチシステムの処理の流れを 示す図、

第3図は実施例におけるメインフローを示す。 図、

第4図は色データベースの例を示す図、

第 5 図は文字間のバランスを閲整する原理を示す図、

第6図は組み版結果ファイルのデータ構造を示す図、

第7図は文書表示に係るフローチャート、

第8図はオリジナル画像と表示装置の相違に基

るのはステップ204の倍率決定は表示イメージがプリントイメージに対して超小されるため必要であるが、プリント度にはこのステップは省略する。

以上説明したように本実施例によれば、従来の バッチ型システムで困難であったテキストと図形 ・画像をカラー化して統合的に取り扱う環境が実 現可能となる。

又、本実施例で説明したように種々のタイプの 記録装置やウインドウシステムに対応出来るよう にシステムが装置独立性を考慮して構成されてい るため、広範なシステム、又他システムとのデー 夕変換において効果を発揮する。

尚、本実施例ではバッチ型の文書処理システムを基本に説明したが、WYSIWYG型の文書処理システムにおいても、ユーザインターフェース部を除けば基本的に組み版に必要な情報、組み版結果、表示、印刷というモジュールで構成されるため、本実施例の方式を適用する事が可能であ

3 2

づく変換内容を示す図、

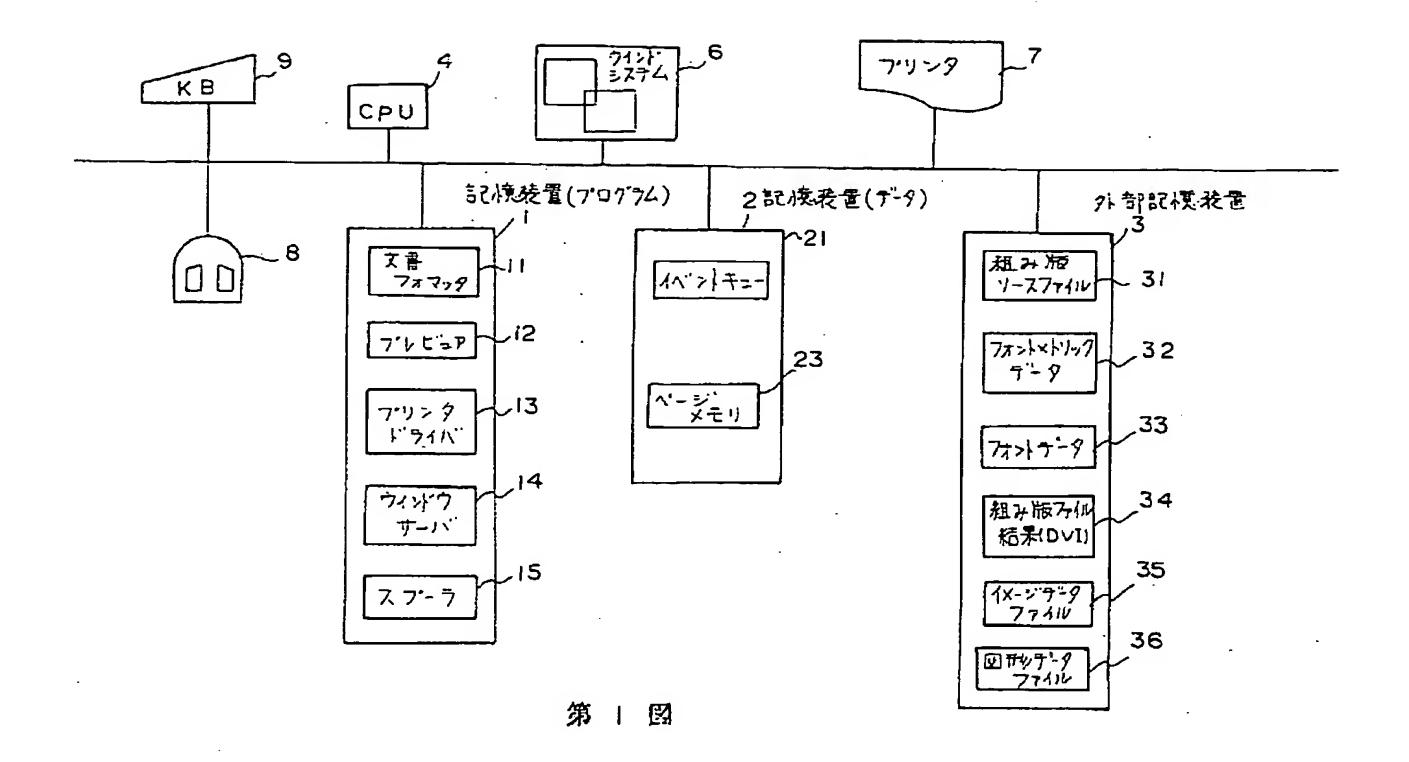
第9図(A)~(D)は第8図に示した変化内容に基づく表示用メモリの活用の仕方を示す図、

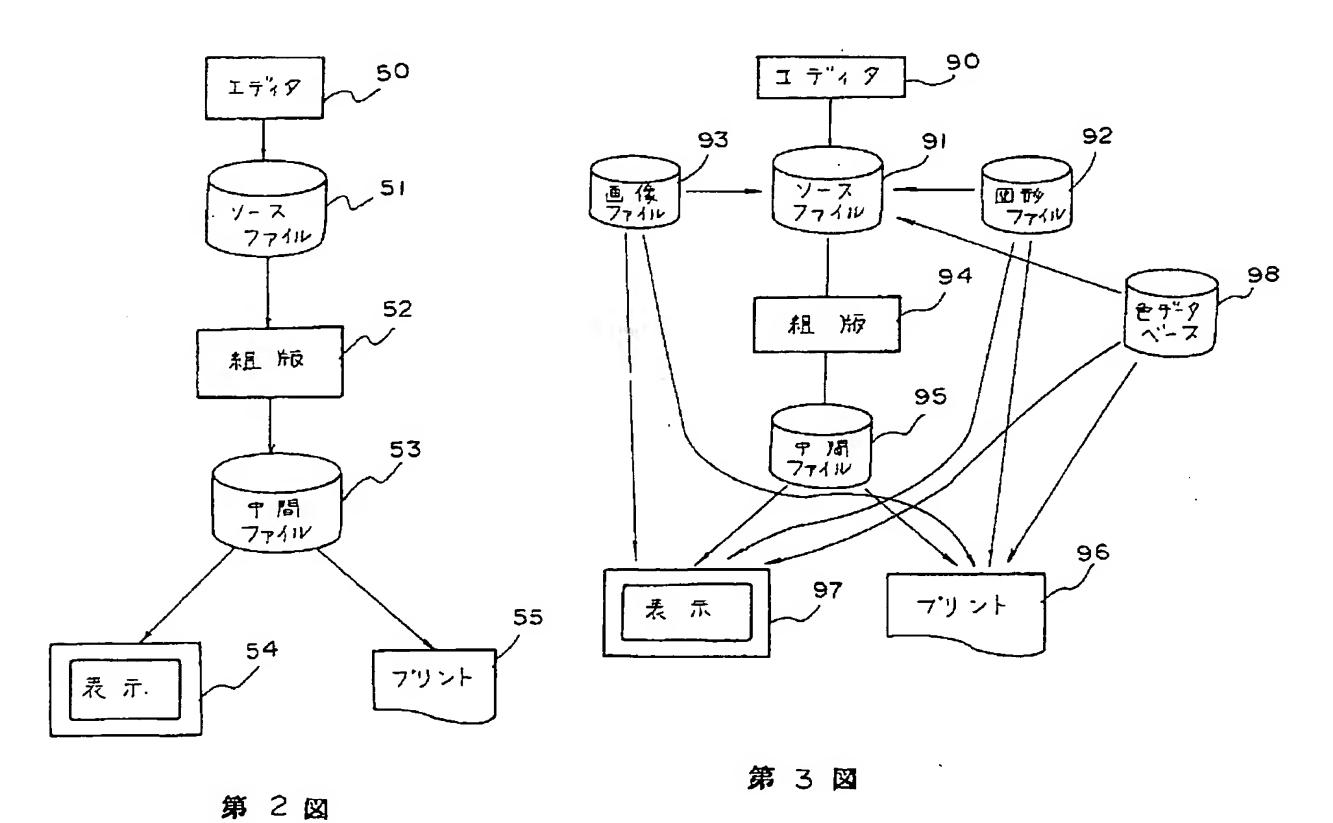
第10図は印刷出力際の印刷ファイルの作成手順を示すフローチャートである。

図中、1及び2…記憶装置、3…外部記憶装置、4…CPU、6…ウインドウシステム、7…ブリンタ、8…マウス、9…キーボード、11…文書フォーマッタ、12…ブレピユア、13…ブリンタドライバ、14…ウインドウサーバ、15…スプーラ、21…イベントキュー、22…ベージメモリ、31…組版ソースフアイル、32…フォントメトリツクデータ、33…フォントデータ、34…組版フアイル結果(DVI)、35…イメージフアイル、36…図形フアイルである。

特 許 出 願 人 キャノン株式会社 代理人 弁理士 大塚原徳 (他 1 名

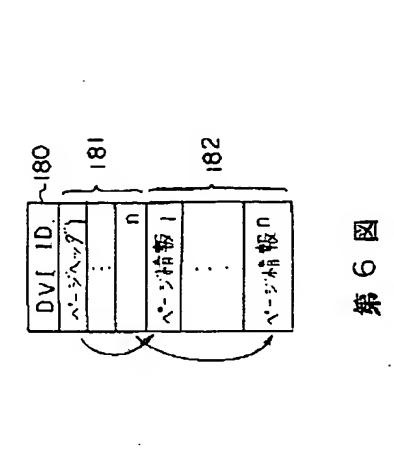




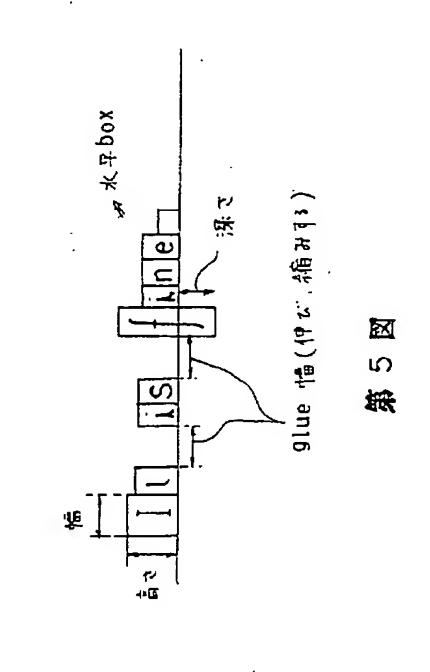


図

級8



フルカラー(5bjt)	<i>5</i> 387°7°7°° Ibit.	· 扩/寸" · 锅 老 杭 散 · 华秋 单 桶	7,943
是4人(8bit)	53 & 7.49" 15   L12	LUT 变焊 (疑化加)-門	疑いカラーが
6 型(lbjt)	大日本 田	8bjt 标発 组型.	246.14 优 强 自 黑.
西京	田 (I b i t.)	张 似 (8 bit)	ブルカラ- (24b;t)



 E
 R
 G
 B

 white
 255
 255
 255

 block
 O
 O
 O

 green
 O
 255
 O

 red
 255
 O
 O

 blue
 O
 0
 255

 yellow
 255
 255
 O

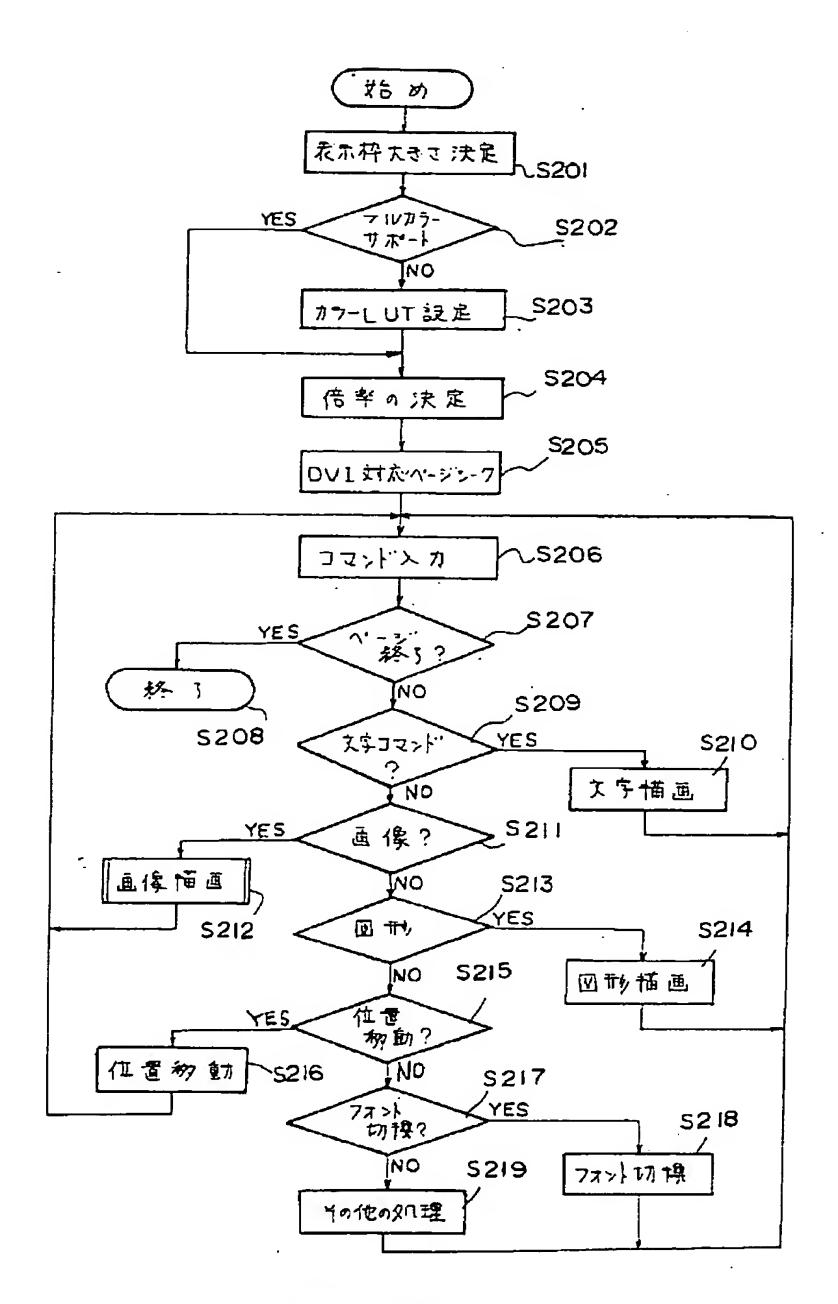
 c yo n
 O
 255
 C

 magento
 255
 O
 255

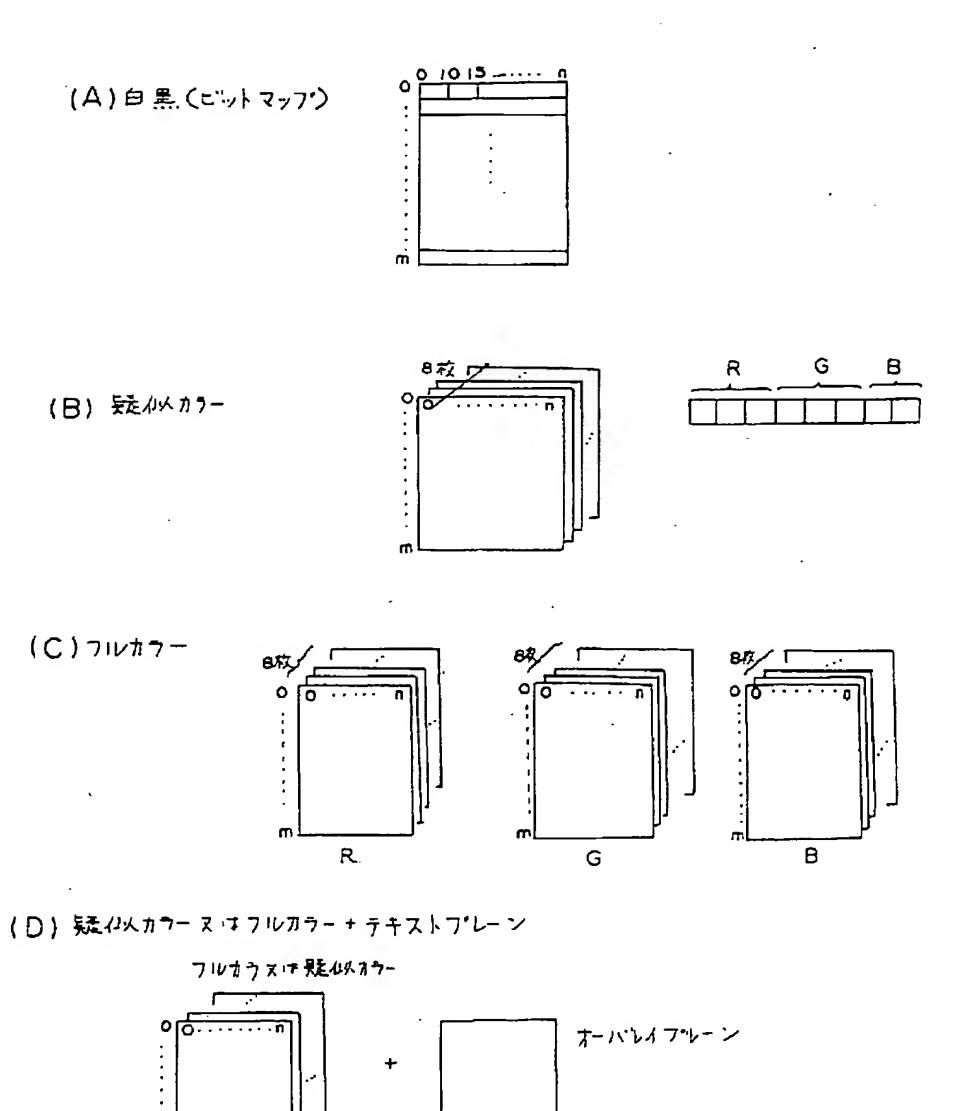
 magento
 255
 O
 255

図

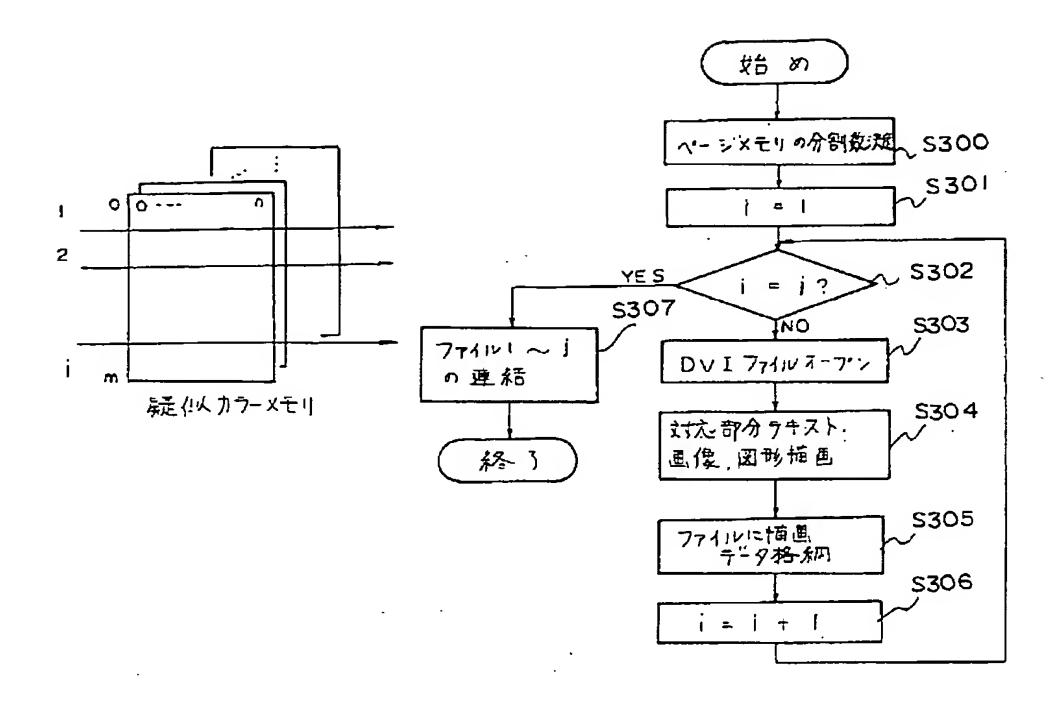
第4



第7図



第 9 図



第一〇図